

ドイツ・スキャンディア社製

## 33065型粗仕上げ自動研磨機



- サンプルホルダーが円運動を行いながら、試料を自動的に粗研磨
- 最大φ40mmの試料×3個を自動研磨可能
- 回転数はデジタル表示、1rpm毎に設定が可能
- 各ホルダーの圧力は5 N～35 N
- 研磨盤はφ200mmサイズに対応

Made in Germany

# 33065型粗仕上げ自動研磨機

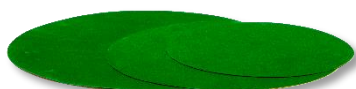
## ■ 研磨方法

当機は粗仕上げ研磨(ダイヤモンド砥粒及び研磨バフ等による研磨)を行う際、使用する自動研磨機です。本体上部にあるサンプルホルダーが研磨盤上をゆっくりと円運動(75rpm)して、自動で粗仕上げ(面出し)を行います。

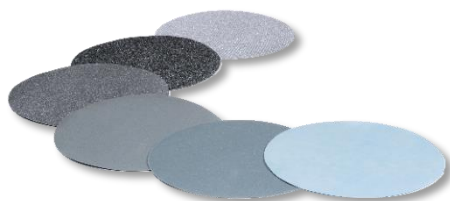
別売りのPVC製研磨盤又はアルミニウム製研磨盤の上に研磨紙・研磨バフを貼付します。裏のりつき研磨紙・研磨バフ及び裏のりなし研磨紙を別売りにてご用意致しております。

研磨盤はφ200mmのものが設置でき、標準的な大きな試料に対応することが出来ます。

試料を押しあわせる圧力は5N~35Nの間で調整が可能です。



研磨バフ INITIA-X



研磨紙



ダイヤモンドスプレー

## ■ アクセサリー(別売)

商品		
研磨盤	φ200mm	PVC製
	φ200mm	アルミニウム製

研磨紙 (裏のり付)& (裏のり無)	φ200mm P80(約212μ)	50枚入り
	φ200mm P120(約127μ)	50枚入り
	φ200mm P180(約78μ)	100枚入り
	φ200mm P240(約58.5μ)	100枚入り
	φ200mm P400(約35μ)	100枚入り
	φ200mm P600(約25.8μ)	100枚入り
	φ200mm P1000(約18.3μ)	100枚入り
	φ200mm P1200(約15.3μ)	100枚入り
φ200mm P2500(約8.4μ)	100枚入り	

研磨バフ	PLAN-O-GRIP(中間仕上げ用)	5枚入り
	INITIA-X(粗研磨・仕上げ研磨用)	5枚入り
	FINAPLAN(仕上げ研磨用)	5枚入り

ダイヤモンドスプレー	0.25μ	250ml入り
	1μ	250ml入り
	3μ	250ml入り
	6μ	250ml入り
	15μ	250ml入り

## ■ 仕様

研磨盤回転数	40~600rpm (1rpm毎に設定可能・デジタル表示)
使用研磨盤(別売)	φ200mm サイズ
サンプルホルダー	φ40mmの試料を一度に最大3個まで研磨が可能。 サンプルホルダー回転数: 75rpm(固定) サンプルホルダー圧力: 5N~35N
電源	100-120V 50/60Hz 0.6kW
寸法	W40×D56×H43.5cm
重量	32kg

総輸入元

**フリッチュ・ジャパン株式会社**

国内総販売店

**有限会社フリッチュラボシステム**

本社 〒231-0023 横浜市中区山下町252 グランベル横浜ビル6階  
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-12-5 大阪屋北2号館8階  
URL <http://www.fritsch.co.jp> E-mail: [info@fritsch.co.jp](mailto:info@fritsch.co.jp)

TEL 045-641-8550 FAX 045-641-8364  
TEL 06-6390-0520 FAX 06-6390-0521