

ドイツ・スキャンディア社製

33305型仕上げ自動研磨機



- スリーピング運動を行ないながら、試料を自動で精密研磨。
- $\phi 25\text{mm}/\phi 32\text{mm}$ の試料で3個、 $\phi 40\text{mm}$ の試料を3個を一度に自動研磨可能。
- 回転数はデジタル表示、1rpm毎に設定が可能。
- 重錘300g×3個、研磨液自動抽出装置Lubricator付。
- 研磨盤は $\phi 200\text{mm}$ サイズに対応。

Made in Germany

33305型仕上げ自動研磨機

■ 研磨方法

当機は仕上げ研磨(ダイヤモンド砥粒及び研磨バフ等による研磨)を行う際、使用する自動研磨機です。本体上部にあるサンプルホルダーが研磨盤上を振り子のように運動します。重錘で抑えられた試料は、研磨盤上を振り子運動(スィーピング運動)することにより研磨されていきます。この運動により、各試料間・各試料内の研磨ムラを減らす事が出来るようになります。

別売りのPVC製研磨盤又はアルミニウム製研磨盤の上に研磨紙・研磨バフを貼付します。裏のりつき研磨紙・研磨バフ及び裏のりなし研磨紙を別売りにてご用意致しております。

研磨盤はφ200mmのものが設置でき、標準的な大きさの試料に対応することが出来ます。

重錘300g×3個、サンプルホルダー、研磨液自動抽出装置付き。



研磨盤



研磨紙



ダイヤモンドスプレー

■ アクセサリー(別売)

商品		
研磨盤	φ200mm	PVC製
	φ200mm	アルミニウム製

研磨紙 (裏のり付)& (裏のり無)	φ200mm P80(約212μ)	50枚入り
	φ200mm P120(約127μ)	50枚入り
	φ200mm P180(約78μ)	100枚入り
	φ200mm P240(約58.5μ)	100枚入り
	φ200mm P400(約35μ)	100枚入り
	φ200mm P600(約25.8μ)	100枚入り
	φ200mm P1000(約18.3μ)	100枚入り
	φ200mm P1200(約15.3μ)	100枚入り
	φ200mm P2500(約8.4μ)	100枚入り

研磨バフ	PLAN-O-GRIP(中間仕上げ用)	5枚入り
	INITIA-X(粗研磨・仕上げ研磨用)	5枚入り
	FINAPLAN(仕上げ研磨用)	5枚入り

ダイヤモンド スプレー	0.25μ	250ml入り
	1μ	250ml入り
	3μ	250ml入り
	6μ	250ml入り
	15μ	250ml入り

■ 仕様

研磨盤回転数	40~600rpm (1rpm毎に設定可能・デジタル表示)
使用研磨盤(別売り)	φ200mm サイズ
サンプルホルダー	φ25mm/φ32mmの試料を一度に最大3個まで φ40mmの試料を一度に3個まで研磨可能(別売)
電源	100-120V 50/60Hz 0.4kW
寸法	W34×D56×H40cm
重量	23kg

総輸入元

フリツチュ・ジャパン株式会社

国内総販売店

有限会社フリツチュラボシステム

本社 〒231-0023 横浜市中区山下町252 グランベル横浜ビル6階
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-12-5 大阪屋北2号館8階

TEL 045-641-8550 FAX 045-641-8364
TEL 06-6390-0520 FAX 06-6390-0521

URL <http://www.fritsch.co.jp> E-mail: info@fritsch.co.jp