

ドイツ・スカンディア社製

37305型仕上げ自動研磨機



- スーピング運動を行ないながら、試料を自動で精密研磨
- 最大φ40mmの試料×5個を自動研磨可能
- 回転数はデジタル表示、1rpm毎に設定が可能
- 重錘1250g×5個、研磨液自動抽出装置Lubricator付
- 研磨盤はφ250mmまたはφ300mmサイズに対応

Made in Germany

37305型仕上げ自動研磨機

■ 研磨方法

当機は仕上げ研磨(ダイヤモンド砥粒及び研磨バフ等による研磨)を行う際、使用する自動研磨機です。本体上部にあるサンプルホルダーが研磨盤上を振り子のように運動します。重錘で抑えられた試料は、研磨盤上を振り子運動(スイーピング運動)することにより研磨されていきます。この運動により、各試料間・各試料内の研磨ムラを減らす事が出来るようになります。

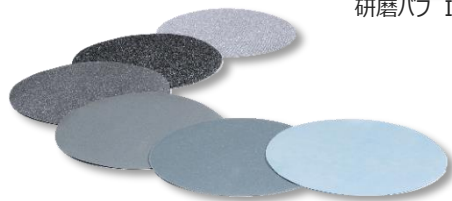
別売りのPVC製研磨盤又はアルミニウム製研磨盤の上に研磨紙・研磨バフを貼付します。裏のりつき研磨紙・研磨バフ及び裏のりなし研磨紙を別売りにてご用意致しております。

研磨盤はφ250mmまたはφ300mmのものが設置でき、大きな試料にも十分に対応することが可能です。

重錘1250g×5個、サンプルホルダー、研磨液自動抽出装置付き。各重錘は250g毎に重量の変換が可能です。



研磨バフ INITIA-X



研磨紙



ダイヤモンドスプレー

■ アクセサリー(別売)

商品	
研磨盤	φ250mm/φ300mm PVC製
	φ250mm/φ300mm アルミニウム製

研磨紙 (裏のり付)& (裏のり無)	φ250mm/φ300mm P80(約212μ) 50枚入
	φ250mm/φ300mm P120(約127μ) 50枚入
	φ250mm/φ300mm P180(約78μ) 100枚入
	φ250mm/φ300mm P240(約58.5μ) 100枚入
	φ250mm/φ300mm P400(約35μ) 100枚入
	φ250mm/φ300mm P600(約25.8μ) 100枚入
	φ250mm/φ300mm P1000(約18.3μ) 100枚入
	φ250mm/φ300mm P1200(約15.3μ) 100枚入
	φ250mm/φ300mm P2500(約8.4μ) 100枚入

研磨バフ	PLAN-O-GRIP(中間仕上げ用) 5枚入り
	INITIA-X(粗研磨・仕上げ研磨用) 5枚入り
	FINAPLAN(仕上げ研磨用) 5枚入り

ダイヤモンド スプレー	0.25μ	250ml入り / 1ℓ入り
	1μ	250ml入り / 1ℓ入り
	3μ	250ml入り / 1ℓ入り
	6μ	250ml入り / 1ℓ入り
	15μ	250ml入り / 1ℓ入り

■ 仕様

研磨盤回転数	40~600rpm (1rpm毎に設定可能・デジタル表示)
使用研磨盤(別売り)	φ250mm または φ300mm サイズ
サンプルホルダー	φ32mm/φ40mmの試料を一度に 最大5個まで研磨が可能。
電源	100-120V 50/60Hz 0.6kW
寸法	W40×D66×H40cm
重量	37kg

総輸入元

フリッチュ・ジャパン株式会社

国内総販売店

有限会社フリッチュラボシステム

本 社 〒231-0023 横浜市中区山下町252 グランベル横浜ビル6階
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-12-5 大阪屋北2号館8階
URL <http://www.fritsch.co.jp> E-mail: info@fritsch.co.jp

TEL 045-641-8550 FAX 045-641-8364
TEL 06-6390-0520 FAX 06-6390-0521